



Prestazioni elevate in spazi ristretti

► Un modello compatto capace di prestazioni elevate

Questo mini escavatore È stato realizzato con i piÙ moderni sistemi aiproduzione. L'XE18E con tettuccio OPG/TOPS/ROPS (ISO 3471) garantisce visibilità, stabilità, comfort ottimale e sicurezza eccellenti. Adatto a lavori difficili in angoli ristretti che richiedono un controllo di precisione e prestazioni all'avanguardia. L'XE18E è pronto per l'impiego, e offre le seguenti funzionalità avanzate: ingombro posteriore nullo, sottocarro variabile idraulico, brandeggio del braccio di sollevamento, braccio di scavo corto e lungo, e forze di scavo efficienti. Aggiungete un'elevata affidabilità, costi operativi minimi ed un'efficienza superiore, e avrete un formato mini adatto ad un'ampia gamma di impieghi moderni.

Ingombro posteriore nullo

Grazie ad un ingombro posteriore nullo, anche lo spazio piÙ stretto diventa un ottimo luogo di lavoro. La parte posteriore resta sempre all'interno della larghezza dei cingoli (quando estesa) e consente di ruotare la torretta per tutto il suo raggio di sterzata di 360 gradi, in totale disinvoltura e sicurezza. Come punto di partenza per la realizzazione del nostro XE18E a ingombro posteriore nullo, il nostro obiettivo principale è stato la ricerca di equilibrio e di rapidità e agilità di impiego. Il risultato è un escavatore compatto dotato di eccellente equilibrio, che raggiunge il suo massimo potenziale in ambienti urbani, architettura paesaggistica e piccole demolizioni all'interno e all'esterno di edifici.

Sottocarro variabile

Grazie al sottocarrovvariabile idraulico standard, passare attraverso portoni e cancelli stretti diventa molto semplice. Il sottocarro garantisce all'operatore una maggiore stabilità oltre a migliori prestazioni di sollevamento e di carico.



Brandeggio del braccio di sollevamento

L'angolo di brandeggio destro e sinistro del braccio di sollevamento consente condizioni operative complesse, come lo scavo di pareti parallele o il lavoro in spazi ristretti.

Tubazione AUX1 di serie per il duplice impiego dell'accessorio

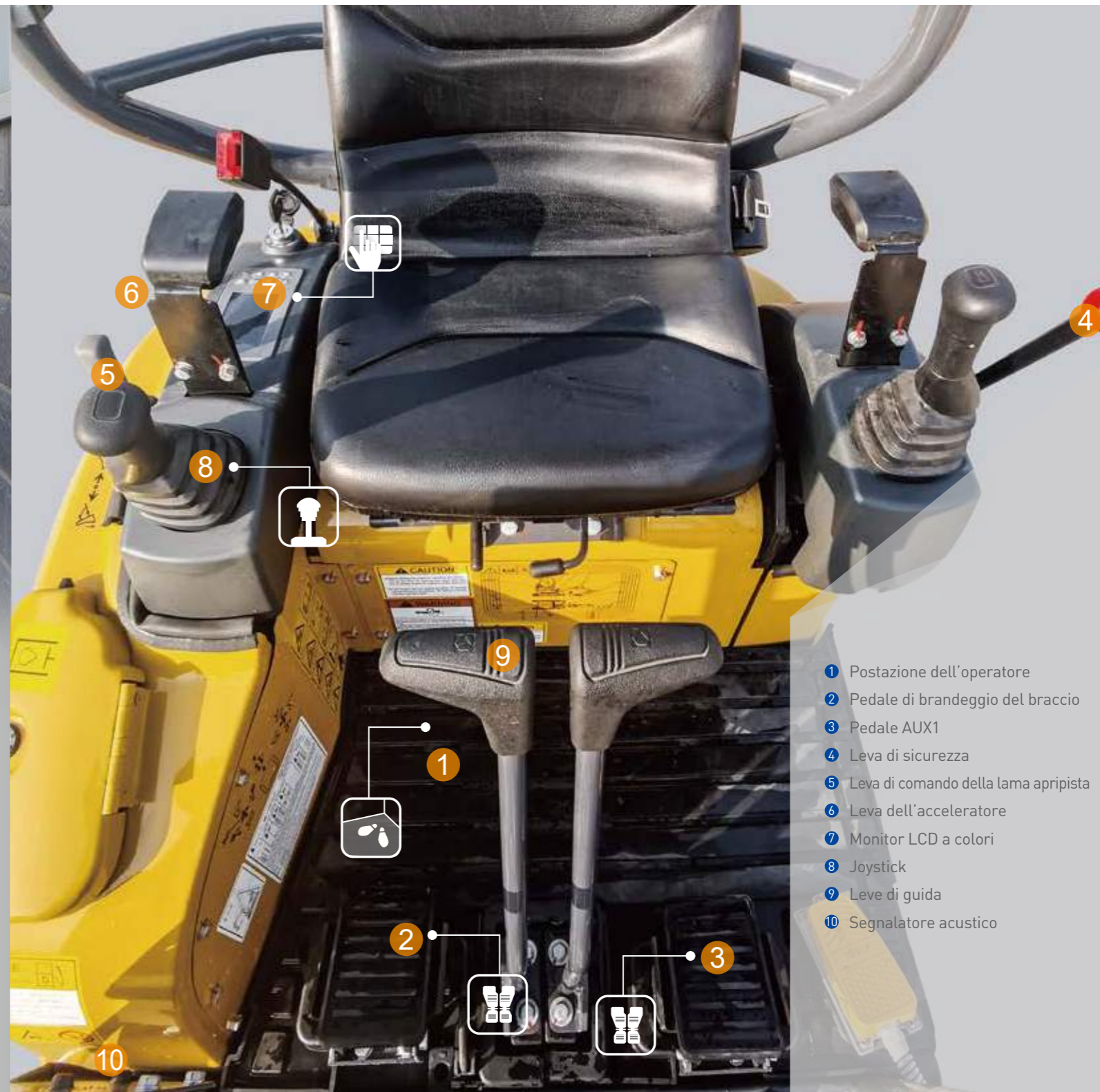
La tubazione ausiliaria garantisce un controllo idraulico sia unilaterale che bilaterale, per un agevole controllo degli accessori.



Comfort operativo

► Ampio spazio per l'operatore con postazione di comando ergonomica

L'XE18E offre uno spazio per l'operatore ineguagliabile che, insieme ad un'eccellente visibilità, garantisce all'operatore comfort e sicurezza impareggiabili. Queste macchine vengono realizzate pensando all'operatore, al fine di garantirgli un'ergonomia ottimale, a prescindere da quale sia la sua corporatura. L'accesso al sedile è agevole grazie all'ampio ingresso.



- 1 Postazione dell'operatore
- 2 Pedale di brandeggio del braccio
- 3 Pedale AUX1
- 4 Leva di sicurezza
- 5 Leva di comando della lama apripista
- 6 Leva dell'acceleratore
- 7 Monitor LCD a colori
- 8 Joystick
- 9 Leve di guida
- 10 Segnalatore acustico



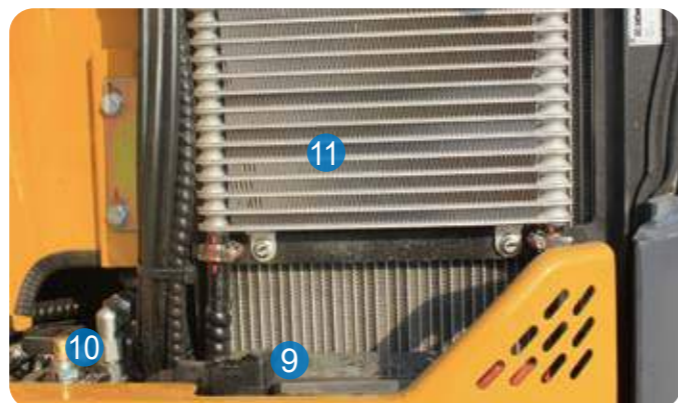
Facilità di accesso per la manutenzione

► Facilità di accesso per la manutenzione

L'XE18E è stato progettato prestando particolare attenzione alla facilità di accesso per la manutenzione. Dotato di un unico punto di accesso per la manutenzione quotidiana di tutti i componenti principali, per l'indicatore del carburante e il rifornimento tramite il tappo chiudibile.



L'XE18E è progettato per ridurre i costi di manutenzione grazie ad intervalli di manutenzione più lunghi, con una conseguente maggiore disponibilità della macchina sul sito di lavoro. Inoltre, tecnici qualificati formati da XCMG sono disponibili per fornire ulteriore supporto quando necessario.



- 1 Filtro del carburante
- 2 Separatore d'acqua
- 3 Filtro dell'aria
- 4 Filtro dell'olio motore
- 5 Controllo del livello dell'olio motore
- 6 Refrigerante
- 7 Motore di avviamento
- 8 Generatore DC
- 9 Batteria
- 10 Interruttore principale
- 11 Radiatore e radiatore dell'olio



Specifiche tecniche

■ Motore

XE18E	
Marca/Modello	Kubota/D902/EU Fase V
Carburante/raffreddamento	Diesel/Liquido, circolazione forzata
N. di cilindri	3
Cilindrata	898 cm ³
Potenza di uscita	11,8 kW (15,8 hp) / 2300 giri/min (ISO 14396)
Coppia massima	51,3 Nm/1800 giri/min
Alésaggio x corsa	72 mm x 73,6 mm
Alternatore	12 V/40 A

■ Sistema idraulico

Questo modello XCMG consente operazioni indipendenti o combinate di tutte le funzioni, tramite leve idrauliche comandate dall'operatore

Pompa

XE18E	
Tipo	Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile load sensing
Portata massima del sistema	64,4 l/min
Portata massima AUX1	20 l/min
Pressione standard AUX1	150 bar

Pressione massima del sistema

XE18E	
Braccio di sollevamento	253 bar
Braccio di scavo / Benna / Trazione	253/253/210 bar
Brandeggio	110 bar

■ Sottocarro

Sottocarro variabile. Il robusto telaio cingolato è molto resistente grazie alla sua struttura completamente saldata e priva di tensioni. La lunga durata è assicurata dall'uso di materiali di prima qualità: tenditori idraulici con molle di ritorno ammortizzanti, rulli dei cingoli e ruote folli lubrificati costantemente.

Numero di rulli e pattini

XE18E	
Rulli inferiori (per lato)	3
Pattini	Gomma
Lunghezza complessiva del cingolo	1590 mm
Larghezza pattino	230 mm



■ Capacità dei serbatoi

XE18E	
Sistema di raffreddamento (capacità del radiatore)	4 L
Lubrificazione del motore più filtro dell'olio	3,8 L
Serbatoio del carburante	17 L
Serbatoio idraulico	18 L
Sistema idraulico	14,2 L

■ Ambiente

I livelli di rumorosità sono conformi alle normative ambientali (valori dinamici).

• Emissioni acustiche

XE18E	
Livello di rumorosità L _{WA} (ISO 6395)	93 dB(A)

■ Meccanismo di rotazione

Un motore a pistoni assiali ad alta coppia con riduttore epicicloidale a bagno d'olio. L'anello di rotazione è un cuscinetto radiale a una corona di sfere del tipo con taglio sfera, con un ingranaggio interno temprato a induzione. L'ingranaggio interno e il pignone sono immersi nel lubrificante. Un blocco della rotazione a due posizioni assicura la struttura superiore per il trasporto.

• Sistema di brandeggio

XE18E	
Brandeggio del braccio, sinistra	60°
Brandeggio del braccio, destra	50°
Velocità di risposta	9 giri/min

■ Trasmissione

Ogni cingolo è azionato da un motore a pistoni assiali indipendente, ad alta coppia, tramite riduttori epicicloidali. Due leve di comando garantiscono una corsa fluida a comando.

• Velocità e trazione

XE18E	
Velocità di marcia (bassa - elevata)	2,1-3,1 km/h
Forza di trazione	15,6 kN
Capacità di pendenza	30°

■ Forze di scavo (ISO 6015)

XE18E	
Forza di scavo, braccio di scavo standard (ISO 6015)	10 kN
Forza di scavo, braccio di scavo lungo (ISO 6015)	8 kN
Forza di scavo, benna (ISO 6015)	16 kN

■ Peso

XE18E	
Peso operativo con tettuccio e benna (ISO 6016)	1795 kg
Pressione sul suolo con cingoli in gomma	0,29 kgf/cm ²
Massa di trasporto (nessun accessorio)	1720 kg
Peso dei cingoli in acciaio	103 kg
Peso dei cingoli in gomma	62 kg
Peso aggiuntivo per braccio di scavo lungo	12 kg

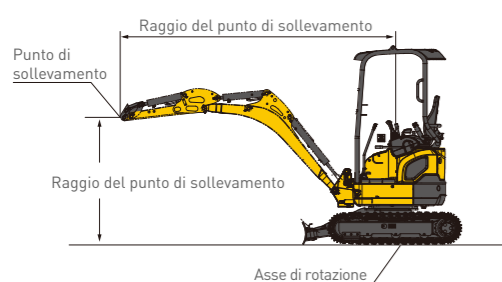
XE18E

■ Tettuccio • braccio di scavo standard (950 mm) • sottocarro esteso • senza benna

Altezza del punto di sollevamento	Anteriore			Laterale			Raggio max (mm)	
	Sollevamento al raggio massimo (kg)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	Sollevamento al raggio massimo (kg)	1,0 m		2,0 m
2 m	313,2		*296,2		256,8		*296,2	2946
1 m	258,3		536,2	296,7	211,2		427,8	242,3
0 m	256,8		500,6	285,8	208,9		394,7	231,7
-1 m	316,9	*970,1	497,3		255,6	*970,1	391,6	2760

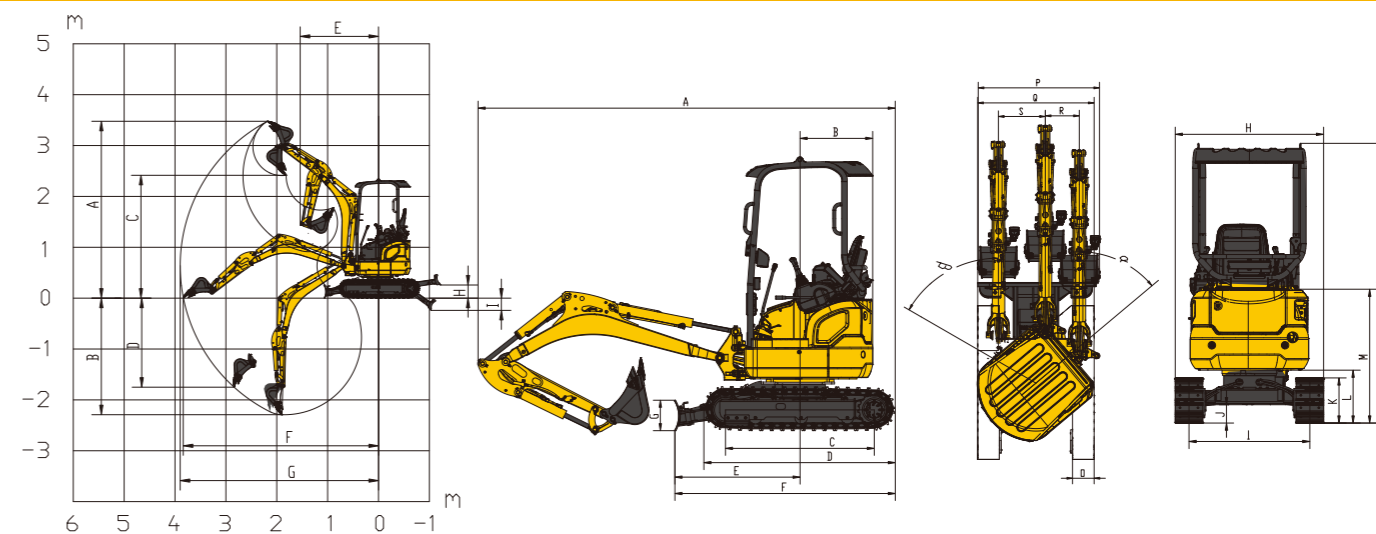
■ Tettuccio • braccio di scavo lungo (1120 mm) • sottocarro esteso • senza benna

Altezza del punto di sollevamento	Anteriore			Laterale			Raggio max (mm)	
	Sollevamento al raggio massimo (kg)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	Sollevamento al raggio massimo (kg)	1,0 m		2,0 m
3 m	*290,9				*290,9			2175
2 m	*299,7				230,5		246,5	3125
1 m	*280,4		*508,4	*299,9	192,7		424,1	3457
0 m	*261,7		*586,1	*329,1	190,5		385,5	225,5
-1 m	*248,1	*905,4	*450,1	*327,6	228	*905,4	380,7	2953



☒ : Frontale
☒ : Laterale o 360°

- La capacità di sollevamento è basata sullo standard ISO10567.
- * = La capacità di sollevamento massima è ridotta dalla capacità idraulica della macchina.
- La capacità di sollevamento non supera l'87% della capacità idraulica, o il 75% del carico di ribaltamento con la macchina su una superficie pianeggiante e solida.
- L'operatore deve avere familiarità con il manuale d'uso e manutenzione della macchina. Occorre in qualsiasi momento attenersi alle normative locali riguardanti l'impiego sicuro dei macchinari.
- Gli schemi di sollevamento riguardano esclusivamente le macchine originariamente costruite da XCMG: senza catene di sollevamento e senza qualsiasi altra attrezzatura di sollevamento.
- Quando l'escavatore viene utilizzato per sollevare o movimentare materiali, deve essere conforme alle normative locali.



■ Raggio d'azione

	XE18E
A	Altezza massima di scavo - br. scavo standard 3475 mm
	Altezza massima di scavo - br. scavo lungo 3495 mm
B	Profondità massima di scavo - br. scavo standard 2290 mm
	Profondità massima di scavo - br. scavo lungo 2450 mm
C	Altezza massima di scarico - br. scavo standard 2415 mm
	Altezza massima di scarico - br. scavo lungo 2550 mm
D	Profondità massima di scavo parete verticale - br. scavo standard 1750 mm
	Profondità massima di scavo parete verticale - br. scavo lungo 1970 mm
E	Raggio di brandeggio minimo - br. scavo standard 1550 mm
	Raggio di brandeggio minimo - br. scavo lungo 1580 mm
F	Sbraccio massimo di scavo a livello del suolo - br. scavo standard 3840 mm
	Sbraccio massimo di scavo a livello del suolo - br. scavo lungo 3950 mm
G	Sbraccio massimo di scavo - br. scavo standard 3900 mm
	Sbraccio massimo di scavo - br. scavo lungo 4005 mm
H	Altezza di sollevamento massima della lama 260 mm
I	Massima profondità di taglio della lama 180 mm

■ Dimensioni

	XE18E
A	Lunghezza complessiva 3560 mm
B	Raggio di rotazione posteriore 620 mm
C	Lunghezza cilindro 1270 mm
D	Lunghezza cingolo 1590 mm
E	Lama apripista, sbraccio massimo a terra 1055 mm
F	Lunghezza sottocarro 1880 mm
G	Altezza lama apripista 258 mm
H	Larghezza complessiva 990/1240 mm
I	Scartamento tra i cingoli 706/1010 mm
J	Distanza minima dal terreno 145 mm
K	Altezza dei cingoli 380 mm
L	Distanza del contrappeso dal suolo 455 mm
M	Altezza complessiva del cofano motore 1135 mm
N	Altezza complessiva 2348 mm
O	Larghezza dei pattini 230 mm
P	Larghezza operativa alla massima rotazione a destra 1300 mm
Q	Larghezza operativa alla massima rotazione a sinistra 1235 mm
R	Slittamento massimo a destra del braccio di sollevamento 335 mm
S	Slittamento massimo a sinistra del braccio di sollevamento 500 mm
a	Angolo di rotazione massimo a destra del braccio di sollevamento 50
b	Angolo di rotazione massimo a sinistra del braccio di sollevamento 60

► Attrezzatura standard e supplementare

■ Motore

Motore Kubota D902, EU Fase V ●

■ Sistema idraulico

Tubatura unidirezionale o bidirezionale (AUX1) ●
Valvola di blocco di sicurezza della lama ●

■ Torretta

Torretta OPG/TOPS/ ROPS (ISO 3471) ●
Sedile regolabile con cintura variabile ●
Monitor LCD a colori ●
Pedale di comando AUX1 ●
Pedali pieghevoli ed ergonomici ●

■ Sottocarro

Sottocarro estensibile (990/1240 mm) ●
Lama facilmente estensibile ●
Staffa di fissaggio ●
Cingoli in gomma 230 mm ●
Cingoli in acciaio 230 mm ○

■ Sicurezza

Sistema di allarme per surriscaldamento del motore e di prevenzione del riavvio ●
Leva di sicurezza del blocco idraulico ●
Faro di lavoro (1 sul braccio di sollevamento) ●
Interruttore di spegnimento della batteria ●

■ Altro

Braccio di scavo standard 950 mm ●
Braccio di scavo lungo 1120 mm ○
Benna per uso generico 0,04 m³ ○
Attacco rapido, accessori come martello, benna mordente ○

Standard: ●
Opzionale: ○

- Alcune di queste attrezzature standard o opzionali potrebbero non essere disponibili per alcuni mercati.
- Le immagini possono includere accessori e attrezzature opzionali non utilizzabili nella vostra zona.
- I materiali e le specifiche tecniche sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- Si prega di contattare il rivenditore XCMG locale per ulteriori informazioni sulla possibilità di impiego, o per apportare modifiche alla macchina in base alle vostre esigenze applicative.

