



Dimensioni contenute e prestazioni elevate

► Un modello di qualità superiore dal design accattivante

Realizzato tenendo in considerazione i concetti di "sicurezza, affidabilità, efficienza e comfort", l'escavatore idraulico XE35E garantisce un valore aggiunto all'operatore. Vengono presentate nuove funzionalità, che rendono le macchine più produttive, versatili ed economiche.

- Il motore Yanmar 3TNV88F Stage V e il sistema idraulico load sensing, garantiscono un'elevata efficienza operativa e minore consumo di carburante.
- Questo escavatore di dimensioni contenute è concepito e realizzato per consentirvi di lavorare nei vostri cantieri minimizzando i rischi di danneggiare la macchina e l'ambiente circostante.
- La manutenzione è agevolata da pratici punti di accesso che riducono inoltre i potenziali tempi di inattività.

Ingombro posteriore nullo

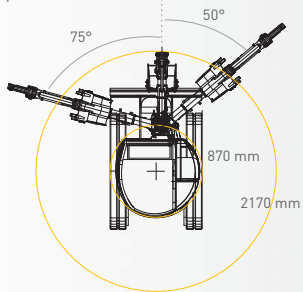
Il versatile XE35E combina potenza e controllo fluido con un'eccellente stabilità. Renderà al meglio in aree urbane, demolizioni, lavori stradali, attività paesaggistiche e molto altro ancora.

Modalità ECO

Contribuisce a ridurre i costi complessivi, aumentare la produttività e massimizzare i tempi di attività. La modalità ECO di XE35E è una funzione efficiente che consente di scegliere l'impostazione della macchina giusta per il proprio lavoro, realizzando al contempo un'impressionante efficienza del carburante.

Decelerazione automatica

Insieme alla modalità ECO e alla funzione di minimo automatico, è possibile impostare le prestazioni delle macchine in modo che corrispondano al lavoro nel modo più efficiente e ridurre il consumo di carburante allo stesso tempo.



Design compatto.



Controllo assoluto del sistema idraulico

L'XE35E è equipaggiato di serie con linee AUX1 e AUX2 a controllo proporzionale e dispone di linee di accoppiamento rapido standard. Dal monitor è possibile programmare più accessori.

La sicurezza prima di tutto

Insieme alla valvola di tenuta della lama, forniamo le valvole di sicurezza del braccio e del braccio come configurazione standard. Ciò assicurerà che tu possa gestire tutte le attività di scavo e gestione nel modo più sicuro.



Comfort operativo

► Ampio spazio per l'operatore con postazione di comando ergonomica

L'XE35E è dotato di uno spazio per l'operatore ampio e confortevole. Il layout ergonomico dei comandi, dei pedali da viaggio e dei poggiatesta regolabili, sono progettati per ridurre l'affaticamento dell'operatore e aumentare la produttività.



- 1 Postazione di lavoro dell'operatore
- 2 Pedale da viaggio pieghevole
- 3 Sedile
- 4 Interruttore di emergenza
- 5 Impugnatura di controllo della lama
- 6 Interruttori di comando
- 7 Condizionatore
- 8 Monitor LCD a colori
- 9 Joystick pilotato idraulico
- 10 Finestrino scorrevole
- 11 Liquido tergicristallo
- 12 Supporto per braccio regolabile



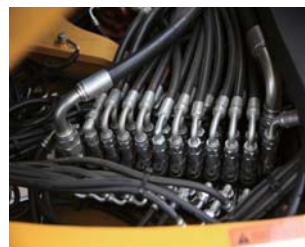
Facilità di accesso per la manutenzione

La cabina basculante consente un accesso facile e veloce a tutti i punti di ispezione e manutenzione

Facilità di accesso di servizio

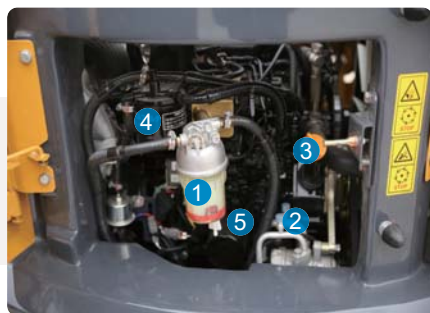
I punti di controllo giornalieri e di manutenzione periodica, compreso il rifornimento di carburante e di olio idraulico, sono facilmente raggiungibili grazie alla cabina inclinabile. Inoltre le valvole principali e le linee idrauliche sono facilmente raggiungibili tramite i pannelli rimovibili della carrozzeria.

La carrozzeria della macchina è dotata di diversi pannelli in acciaio, che garantiscono un'ottima resistenza e rapidi tempi di riparazione dei danni dovuti ad urti, in seguito a potenziali incidenti.



Manutenzione semplice

L'XE35E è concepito per ridurre i costi di manutenzione grazie ad intervalli di manutenzione più lunghi, con una conseguente maggiore disponibilità della macchina sul sito di lavoro. Inoltre, tecnici qualificati formati da XCMG sono disponibili per fornire ulteriore supporto quando necessario.



- 1 Separatore acqua-carburante
- 2 Bocchettone di riempimento del compressore
- 3 Bocchettone di riempimento dell'olio motore
- 4 Filtro del carburante
- 5 Filtro olio motore



Specifiche tecniche

Motore

XE35E	
Marca/Modello	YANMAR/3TNV88F/EU Fase V
Carburante/raffreddamento	Diesel/Liquido, circolazione forzata
N. cilindri	3
Cilindrata	1642 cm ³
Potenza erogata	18,2 kW (24,7 CV) / 2200 giri/min (ISO 14396)
Coppia di picco	85,3-94,2 Nm/1320 giri/min
Alesaggio x corsa	88 mm x 90 mm
Alternatore	12 V / 40 A

Sistema idraulico

Questo modello XCMG consente operazioni indipendenti o combinate di tutte le funzioni, tramite leve comandate dall'operatore.

Pompa

XE35E	
Tipo	Pompa a pistoni assiali con ritelevamento del carico a cilindrata variabile
Portata massima del sistema	108 L/min
Portata massima AUX1 e AUX2	40 L/min
Pressione di scarico standard AUX1/AUX2	150/270 bar

Pressione massima del sistema

XE35E	
Braccio	270 bar
Braccio di scavo / Benna / Trazione	270 bar
Brandeggio	230 bar

Carrello d'atterraggio

Sottocarro di tipo X. Il robusto telaio cingolato è molto resistente grazie alla sua struttura completamente saldata e priva di tensioni. La lunga durata è assicurata dall'uso di materiali di prima qualità: tenditori idraulici con molle di ritorno ammortizzanti, rulli dei cingoli e ruote folli lubrificati costantemente.

Numero di rulli e pattini

XE35E	
Rulli inferiori (per lato)	4
Pattini	Gomma
Lunghezza complessiva del cingolo	2220 mm
Larghezza pattino	300 mm



Capacità dei serbatoi

XE35E	
Sistema di raffreddamento (capacità del radiatore)	8 l
Lubrificazione del motore più filtro dell'olio	7 l
Serbatoio carburante	40 l
Serbatoio idraulico	28 l
Sistema idraulico	45 l
Caso di azionamento finale (ciascuno)	0,7 l

Ambiente

I livelli di rumorosità sono conformi alle normative ambientali (valori dinamici).

Emissioni acustiche

XE35E	
Livello di rumorosità LpA (ISO 6396)	76 dB(A)
Livello di rumorosità LwA (ISO 6395)	94 dB(A)

Meccanismo di brandeggio

Ogni cingolo è azionato da un motore a pistoni assiali indipendente, ad alta coppia, tramite riduttori epicicloidali. Due leve di comando garantiscono una corsa fluida a comando.

Sistema di brandeggio

XE35E	
Brandeggio del braccio, sinistra	75°
Brandeggio del braccio, destra	50°
Velocità di risposta	9 giri/min

Azionamento

Ogni cingolo è azionato da un motore a pistoni assiali indipendente, ad alta coppia, tramite riduttori epicicloidali. Due leve di comando garantiscono una corsa fluida o la rotazione del contrappeso, a comando.

Velocità e trazione

XE35E	
Velocità di marcia (bassa - elevata)	2,2 - 3,6 km/h
Forza di trazione	31,6 kN
Pendenza superabile	30°

Forze di scavo (ISO 6015)

XE35E	
Forza di scavo, braccio di scavo standard (ISO 6015)	20,3 kN
Forza di scavo, braccio di scavo lungo (ISO 6015)	18 kN
Forza di scavo, benna (ISO 6015)	28,6 kN

Peso

XE35E	
Peso operativo con cabina e benna (ISO 6016)	4200 kg
Pressione sul suolo con cingoli in gomma	0,36 kg/cm ²
Massa di trasporto (senza accessori)	4125 kg
Peso dei cingoli in acciaio	448 kg
Peso dei cingoli in gomma	292 kg
Peso aggiuntivo per braccio di scavo lungo	8 kg

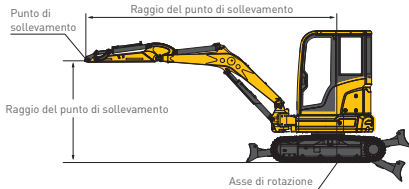
XE35E

■ Cabina • braccio di scavo standard (1350 mm) • contrappeso standard • senza benna

Altezza del punto di sollevamento	Lama frontale su/giù			Laterale			Raggio max (mm)		
	Sollevamento al raggio massimo (kg)	2,0 m	3,0 m	4,0 m	Sollevamento al raggio massimo (kg)	2,0 m		3,0 m	4,0 m
4 m	852*		816,9*		852*		816,9*		3337
3 m	766,7/812,6*		830,1*	804,8*	680		830,1*	724,1	4137
2 m	669/814,8*	1957,3*	1094,8*	807,1/871*	593,4	1921,5	1061,6*	714,3	4570
1 m	643,5/830,4*		1170,1/1410,7*	789,4/975,1*	568,8		1016,5	697,2	4672
0 m	667/850,4*	1374 *	1145,2/1508,3*	784,7/1013,5*	591,1	1374*	992,9	685,1	4502
-1 m	774/859,8*	2166,6/2181*	1143,8/1351,4*	778,1/868,3*	682,9	1794,8	991,6	686,3	4017
-2 m	778,9*	1299,8*			778,9*	1299,8*			3012

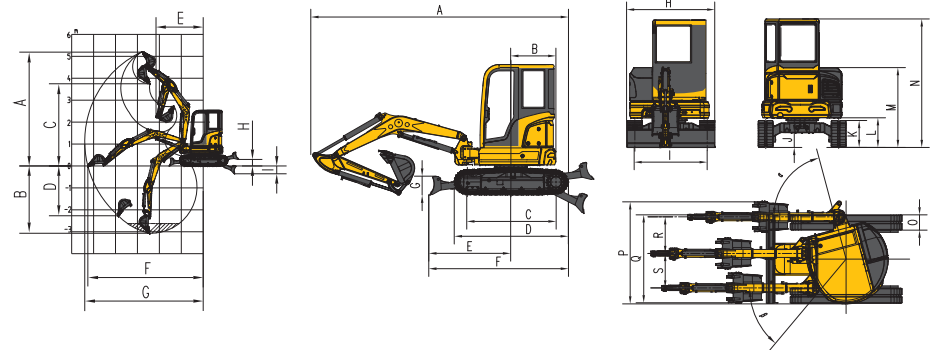
■ Cabina • braccio di scavo lungo (1600 mm) • contrappeso standard • senza benna

Altezza del punto di sollevamento	Lama frontale su/giù			Laterale			Raggio max (mm)		
	Sollevamento al raggio massimo (kg)	2,0 m	3,0 m	4,0 m	Sollevamento al raggio massimo (kg)	2,0 m		3,0 m	4,0 m
4 m	752,6*		687,3*		752,6*		687,3*		3620
3 m	710,6/739,1*		718,2*	728,8*	630,4*		718,2*	723,4	4388
2 m	625,3/750,8*		981,5*	803,5/810,1*	555,2		981,5*	710,2	4763
1 m	600/773,6		1165,5*	782,4/931,4	532,3		1011,4	689,9	4860
0 m	618,8/799,1*	1371,2*	1132,2/1485,5*	766,1/999,7*	508	1371,2*	979,8	674,2	4711
-1 m	707,7/830,2*	2132,6/2375,7*	1125,6/1405,4*	762,5/926,5*	624,3	1762,8	973,7	670,9	4243
-2 m	822,2*	1612,4*			822,2*	1612,4*			3331



☺ : Parte frontale
☹ : Parte laterale o a 360°

1. La capacità di sollevamento si basa sullo standard ISO10567.
2. * = La capacità di sollevamento massima è ridotta dalla capacità idraulica della macchina.
3. La capacità di sollevamento non supera l'87% della capacità idraulica, o il 75% del carico di ribaltamento con la macchina su una superficie piane e solida.
4. L'operatore deve avere familiarità con il manuale d'uso e manutenzione della macchina. Occorre in qualsiasi momento attenersi alle normative locali riguardanti l'impiego sicuro dei macchinari.
5. Gli schemi di sollevamento riguardano esclusivamente le macchine originariamente costruite da XCMG: senza catene di sollevamento e senza qualsiasi altra attrezzatura di sollevamento.
6. Quando l'escavatore viene utilizzato per sollevare o movimentare materiali, deve essere conforme alle normative locali, essere dotato delle necessarie valvole paracadute e di un dispositivo di avviso di sovraccarico conforme alla norma EN474-5.



■ Raggio d'azione

	XE35E
A	Altezza massima di scavo - br. di scavo standard 5000 mm
	Altezza massima di scavo - br. di scavo lungo 5175 mm
B	Profondità massima di scavo - br. di scavo standard 3060 mm
	Profondità massima di scavo - br. di scavo lungo 3264 mm
C	Altezza massima di scarico - br. di scavo standard 3600 mm
	Altezza massima di scarico - br. scavo lungo 3853 mm
D	Profondità massima di scavo parete verticale - br. di scavo standard 2260 mm
	Profondità massima di scavo parete verticale - br. di scavo lungo 2384 mm
E	Raggio di brandeggio minimo - br. di scavo standard 2170 mm
	Raggio di brandeggio minimo - br. di scavo lungo 2214 mm
F	Sbraccio massimo di scavo a livello del suolo - br. di scavo standard 5200 mm
	Sbraccio massimo di scavo a livello del suolo - br. di scavo lungo 5407 mm
G	Sbraccio massimo di scavo - br. di scavo standard 5300 mm
	Sbraccio massimo di scavo - br. di scavo lungo 5546 mm
H	Altezza di sollevamento massima della lama 305 mm
I	Massima profondità di taglio della lama 360 mm

■ Dimensioni

	XE35E
A	Lunghezza complessiva 4960 mm
B	Raggio di rotazione posteriore 870 mm
C	Lunghezza cilindro 1721 mm
D	Lunghezza della pista 2200 mm
E	Lama arripista, sbraccio massimo a terra 1590 mm
F	Lunghezza sottocarro 2690 mm
G	Altezza lama arripista 367 mm
H	Larghezza totale 1740 mm
I	Scartamento dei binari 1440 mm
J	Distanza minima dal terreno 297 mm
K	Altezza dei cingoli 531 mm
L	Distanza del contrappeso dal suolo 587 mm
M	Altezza complessiva del cofano 1590 mm
N	Altezza totale 2535 mm
O	Larghezza dei pattini 300 mm
P	Larghezza operativa alla massima rotazione a destra 2005 mm
Q	Larghezza operativa alla massima rotazione a sinistra 1728 mm
R	Slitamento massimo a destra del braccio di sollevamento 770 mm
S	Slitamento massimo a sinistra del braccio di sollevamento 580 mm
a	Angolo di rotazione massimo a sinistra del braccio di sollevamento 75°
b	Angolo di rotazione massimo a destra del braccio di sollevamento 50°

► Attrezzature Standard and Opzionali

■ Motore

Motore Yanmar 3TNV88F, EU Fase V

■ Sistema idraulico

- Tubatura unidirezionale o bidirezionale (AUX1)
- Tubatura bidirezionale (AUX2)
- Linea idraulica dell'attacco rapido
- Comandi a sfioramento proporzionale

■ Cabina e interni

- TOP/ROPS
- OPB
- Sedile regolabile
- Sedile a sospensione in tessuto resistente all'usura con cintura retrattile
- Aria condizionata
- Monitor LCD a colori
- Radio AM/FM con Bluetooth
- Radio DAB con Bluetooth

■ Carrello d'atterraggio

- Sottocarro fisso
- Lama arripista
- Cingoli in gomma 300 mm
- Cingoli in acciaio 300 mm
- Protezioni dei cingoli

■ Sicurezza

- Valvole di sicurezza del cilindro del braccio di sollevamento, del braccio di scavo, della lama
- Segnalatore acustico di marcia
- Lampeggianti rotante
- Sistema di allarme per surriscaldamento del motore e di prevenzione del riavvio
- Interruttore attacco rapido con allarme
- Interruttore arresto di emergenza
- Protezione cabina anteriore e superiore
- Fari di lavoro a LED (2 sulla parte anteriore della cabina, 1 sulla parte posteriore della cabina, 1 sul braccio di sollevamento)

■ Altro

- Braccio di scavo lungo 1300 mm
- Benna per uso generico 0,061 m³ (600 mm)

Standard: ●

Opzionale: ○

- Alcune di queste attrezzature standard o opzionali potrebbero non essere disponibili per alcuni mercati.
- Le immagini possono includere accessori e attrezzature opzionali non utilizzabili nella vostra zona.
- I materiali e le specifiche tecniche sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- Si prega di contattare il rivenditore XCMG locale per ulteriori informazioni sulla possibilità di impiego, o per apportare modifiche alla macchina in base alle vostre esigenze applicative.

